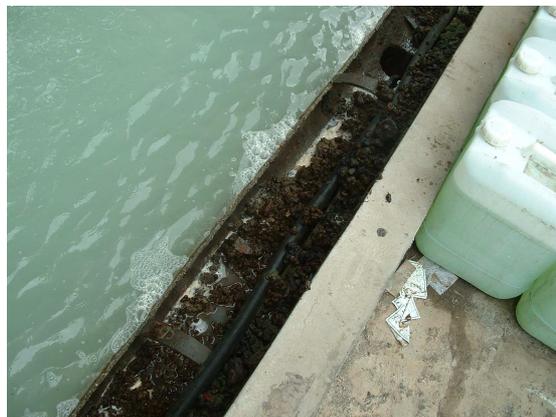


燕山石化炼油厂

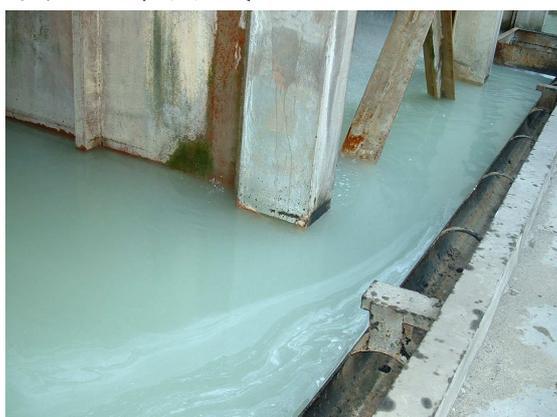
1#循环水场泄漏背景下 采用苏宁组合处理工艺及其处理设备 阶段运行照片汇编



5月21日，水色混白，浊度63度，COD值220 mg/l，停开的塔池中浮沫围着油。



5月21日，水色混白浊度63度，收油槽中油块很多，难以排走。



7月16日，加药处理26天，遭遇大漏冲击，水色仍为白色，浊度近200，收油槽中油块可以排走无油迹。



7月16日，遭遇大漏冲击，系统中有油块失去粘性仍被剥离出来。



7月16日，大漏的处理背景下，滤后水呈混白色，仍有小碎油块被剥离出来。



8月1日，水已见清亮，浊度小于20，但仍有小碎油块排出。系统浓缩倍数大于三，小泄漏仍然存在。



8月13日，热水池壁油层已脱落，只有冷水池壁还未脱落干净，但可观察到表面油层被作用后龟裂的状态。



8月13日，水已见清浊度小于20，立柱上油层龟裂仍有油块排出。



8月13日，塔池中同一地点放入的新试片和旧试片，旧试片的腐蚀层已固化，未再发生垢下腐蚀。



8月13日，冷水池的旧试片和旧试片放入前的情形。旧试片的腐蚀层已固化，未未见明显垢下腐蚀。



8月13日，死水区的旧片，上面有被固化的锈瘤脱落的痕迹，还有碰撞后形成新的锈瘤，无明显坑蚀。



8月13日，死水区，油块排出挂在试片上，污油下未有可见腐蚀发生。

